

SSLS101 - Plaque circulaire posée soumise à une pression uniforme

Résumé :

On traite le cas d'une plaque circulaire posée sur le bord en élasticité linéaire sous 3 chargements (poids propre, pression, effort réparti constant) qui donnent la même déformée.

Les deux premières modélisations permettent d'évaluer l'influence du maillage.

Le test regroupe 12 modélisations (modèles de Love-Kirchhoff, Mindlin-Reissner et COQUE_3D et SHB) plus 2 modélisations de « raccord » entre des coques ou entre coques et 3D.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie

Coordonnées des points :

	<i>O</i>	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i>
<i>x</i>	0.	1.	$\sqrt{2}/2$	0.	0.5	0.	0.4
<i>y</i>	0.	0.	$\sqrt{2}/2$	1.	0.	0.5	0.4
<i>z</i>	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.

1.2 Propriétés de matériaux

$$E = 1. Pa$$

$$\nu = 0.3$$

$$\rho = 1. kg/m^3$$

1.3 Conditions aux limites et chargements

Appui simple sur le bord de la plaque :

en tous les points P tels que $OP=R$: $u=v=w=0$

FORCE_COQUE	Pression uniforme	$P = 1 N/m^2$
FORCE_COQUE	Charge répartie normale	$F3 = -1 N/m^2$
PESANTEUR	$g = 10 m/s^2$ suivant Z d'où	$FZ = \rho g t = -1 N/m^2$

Ces trois chargements conduisent à la même solution.

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

Deux solutions de référence sont utilisables, pour le calcul de la déformée, suivant la théorie de plaque utilisée :

- la théorie de Love-Kirchhoff, couramment utilisée pour les plaques dites "minces", que l'on retiendra pour les modélisations *A*, *B* et *E*,
- la théorie de Reissner, incluant les effets du cisaillement pour les plaques dites "épaisses", que l'on retiendra pour les modélisations *F*, *G* et *H*.

En tout point distant de r du centre de la plaque $r \leq R$, on a pour le calcul de la flèche :

$$w(r) = -P \frac{R^4}{64 D} \left(1 - \frac{r^2}{R^2}\right) \left(1 + \frac{r^2}{R^2} - \frac{2(3+\nu)}{1+\nu} - \varphi\right) \text{ avec } D = \frac{E t^3}{12(1-\nu^2)}$$

$$\text{et } \varphi = 0 \text{ (Love-Kirchhoff) ou } \varphi = \frac{16}{5} \left(\frac{t}{R}\right)^2 \frac{1}{1-\nu} \text{ (Reissner)}$$

Pour le calcul des moments les deux théories conduisent aux mêmes expressions :

$$M_{rr}(r) = \frac{PR^2}{16} (3+\nu) \left[\left(\frac{r}{R}\right)^2 - 1\right] \quad M_{\theta\theta}(r) = \frac{PR^2}{16} (3+\nu) \left[1 - \frac{1+3\nu}{3+\nu} \left(\frac{r}{R}\right)^2\right]$$

Au centre de la plaque :

$$w(0) = -\frac{PR^4}{64 D} \left(\frac{5+\nu}{1+\nu}\right) \text{ (Love-Kirchhoff) ou } w(0) = -\frac{PR^4}{64 D} \left(\frac{5+\nu}{1+\nu} + \varphi\right) \text{ (Reissner)}$$

$$M_{rr}(0) = M_{\theta\theta}(0) = -\frac{PR^2}{16} (3+\nu)$$

Remarque :

Code_Aster calcule les moments aux nœuds de chaque élément fini dans le repère de référence défini par la normale extérieure et les axes de référence définis sur la coque (voir `AFFE_CARA_ELEM` dans la documentation d'utilisation).

La valeur du moment M_{xx} (ou M_{yy}), extraite du champ 'EFGE_ELNO', en un nœud appartenant à plusieurs éléments finis peut être considérée comme étant la moyenne des valeurs calculées sur les éléments qui ont ce nœud en commun. Cette moyenne peut être obtenue par la procédure `POST_RELEVÉ [U4.74.03]`.

Pour chaque nœud, on a : $(M_{rr} + M_{\theta\theta}) = (M_{xx} + M_{yy}) = Sm$

pour le point <i>O</i>	$M_{xx} = M_{yy} = M_{rr} = M_{\theta\theta}$
pour les points <i>A</i> et <i>D</i>	$M_{xx} = M_{rr}$ et $M_{yy} = M_{\theta\theta}$
pour les points <i>C</i> et <i>E</i>	$M_{xx} = M_{\theta\theta}$ et $M_{yy} = M_{rr}$
pour les points <i>B</i> et <i>F</i>	$M_{xx} = M_{yy} = (M_{rr} + M_{\theta\theta})/2$

2.2 Résultats de référence

Flèche et moments aux points : *O*, *A*, *BC*, *DE*, *F*.

2.3 Incertitude sur la solution

Solution analytique

2.4 Références bibliographiques

1. TIMOSHENKO et WOINOWSKY-KRIEGER, Plaques et coques, Édition Béranger - (1961).

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque DKT (modélisation d'un quart de plaque)

3.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
 en tous les nœuds du segment OA : DY: 0., DRX:0., DRZ:0.
 en tous les nœuds du segment OC : DX: 0., DRY:0., DRZ:0.
 au nœud O : DX: 0., DY: 0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.

Point O mailles : $M30 M33$
 Point A mailles : $M76$
 Point B mailles : $M39 M40 M51$
 Point C mailles : $M1$
 Point D mailles : $M55 M56 M65$
 Point E mailles : $M8 M17 M18$
 Point F mailles : $M34 M35 M37 M41 M46 M47 M48$

3.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 50
 Nombre de mailles et types : 76 TRIA3

3.3 Grandeurs testées et résultats

On teste les paramètres de la structure de données résultats :

Identification	Type de Référence	Valeur de Référence
INST pour NUME ORDRE= 3	'ANALYTIQUE'	0,6
INST pour NUME ORDRE= 4	ANALYTIQUE	1

Identification	Type de référence	Valeurs de référence
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance	
O	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.20625	1.5%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.20625	1.5%
A	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	0.	0.01
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.0875	6%
B	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.04375	13%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.04375	14%
C	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.0875	6%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	0.	0.01
D	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.15469	0.5%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.17656	0.5%
E	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.15469	0.3%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.17656	0.3%
F	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.14025	10%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.16825	10%

Énergie élastique

Identification		Type de référence		Valeurs de référence	Tolérance %	
Grandeur	Nœud	Maille				
ENEL_ELNO	N2	M1	TOTALE	'NON_DEFINI'	94.237	0.1
			MEMBRANE	'NON_DEFINI'	0.0	0.1
			FLEXION	'NON_DEFINI'	93.112	0.1
			CISAILLE	'NON_DEFINI'	1.125	0.1
			COUPL_MF	'NON_DEFINI'	0.0	0.1

Identification		Type de référence		Valeurs de référence	Tolérance %	
Grandeur	Point	Maille				
ENEL_ELGA	1	M1	TOTALE	'NON_DEFINI'	77.080	0.1
			MEMBRANE	'NON_DEFINI'	0.0	0.1
			FLEXION	'NON_DEFINI'	75.955	0.1
			CISAILLE	'NON_DEFINI'	1.1248	0.1
			COUPL_MF	'NON_DEFINI'	0.0	0.1

Identification		Type de référence		Valeurs de référence	Tolérance %
Grandeur	Maille				
ENEL_ELEM	M1	TOTALE	'NON_DEFINI'	0.781	0.1
		MEMBRANE	'NON_DEFINI'	0.0	0.1
		FLEXION	'NON_DEFINI'	0.767	0.1
		CISAILLE	'NON_DEFINI'	0.015	0.1
		COUPL_MF	'NON_DEFINI'	0.0	0.1

On teste également en non régression :

- les différentes composantes de l'énergie élastique dans le cas d'un calcul avec MECA_STATIQUE,
- la composante VMIS de SIEQ_ELNO.

4 Modélisation B

4.1 Caractéristiques de la modélisation

Elément de coque DKT (modélisation d'un quart de plaque)

4.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
 en tous les nœuds du segment OA : DY: 0., DRX:0., DRZ:0.
 en tous les nœuds du segment OC : DX: 0., DRY:0., DRZ:0.
 au nœud O : DX: 0., DY: 0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.

Point O mailles : $M1 M2$
 Point A mailles : $M248 M255$
 Point B mailles : $M292 M293 M296$
 Point C mailles : $M74 M75$
 Point D mailles : $M76 M108 M109$
 Point E mailles : $M34 M40 M41$
 Point F mailles : $M122 M123 M124 M148 M152 M153$

4.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 170
 Nombre de mailles et types : 296 TRIA3

4.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
$O \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.2%
$D \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.2%
$E \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.2%
$F \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	0.2%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.20625	0.1%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.20625	0.2%
A	M_{rr}	'ANALYTIQUE' 0.	0.0025
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.0875	3.5%
B	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.04375	6%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.04375	6%
C	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.0875	3.5%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' 0.	0.0025
D	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.15469	0.5%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.17656	0.5%
E	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.15469	0.5%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.17656	0.5%
F	M_{rr}	'ANALYTIQUE' -0.14025	0.3%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE' -0.16825	0.3%

5 Modélisation C

5.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque SHB8 (modélisation d'un quart de plaque)

5.1.1 Conditions limites

Conditions aux limites cinématique : CINE

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
 en tous les nœuds de la face OA : DY: 0.,
 en tous les nœuds de la face OC : DX: 0.,
 au nœud O : DX: 0., DY: 0.,

Le maillage est construit à partir du maillage surfacique de la modélisation E, par épaisseur, à l'aide de CREA_MAILLAGE/COQU_VOLU. On construit 2 couches de mailles HEXA8.

Conditions aux limites en pression imposée : PRES

Conditions aux limites en pesanteur avec AFFE_CHAR_MECA: CHF3

Conditions aux limites en pesanteur avec AFFE_CHAR_MECA_F: CHFC

5.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 338

Nombre de mailles et types : 147 HEXA8

5.3 Grandeurs testées et résultats

On teste les champs solutions suivants :

'DEPR' solution avec des SHB et un chargement CINE+PRES

'DEF3' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHF3

'DEFC' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHFC

'RESU' solution obtenue avec CREA_RESU à partir de DEFC.

On rappelle les grandeurs testés par ces 4 champs solutions :

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
$\circ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.5%
DEPL DZ en A	'ANALYTIQUE'	0	1.E-10
DEPL DZ en B	'ANALYTIQUE'	0	1.E-10
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.5%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.5%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	0.5%
COOR_ELGA Z POINT 1	'ANALYTIQUE'	0.00234550385153	1.E-7 %
COOR_ELGA Z POINT 4	'ANALYTIQUE'	0.0384617327526	1.E-7 %
RESU - SIEF_ELGA SIXX MAILLE MH5 POINT5	'ANALYTIQUE'	-117.944877967	0,5 %

6 Modélisation D

6.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque SHB20 (modélisation d'un quart de plaque)

6.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
en tous les nœuds de la face OA : DY: 0.,
en tous les nœuds de la face OC : DX: 0.,
au nœud O : DX: 0., DY: 0.,

6.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 1137
Nombre de mailles et types : 147 HEXA20

6.3 Grandeurs testées et résultats

On teste les champs solutions suivants :

'DEPR' solution avec des SHB et un chargement CINE+PRES

'DEF3' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHF3

'DEFC' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHFC

On rappelle les grandeurs testés par ces 4 champs solutions :

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	1.2%
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	1.3%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	1.3%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	1.5%

7 Modélisation E

7.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque DKQ (modélisation d'un quart de plaque)

7.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : $DX: 0., DY: 0., DZ: 0.$
 en tous les nœuds du segment OA : $DY: 0., DRX: 0., DRZ: 0.$
 en tous les nœuds du segment OC : $DX: 0., DRY: 0., DRZ: 0.$
 au nœud O : $DX: 0., DY: 0., DRX: 0., DRY: 0., DRZ: 0.$

Point O mailles : $M1$
 Point A mailles : $M147$
 Point B mailles : $M98 M111$
 Point C mailles : $M14$
 Point D mailles : $M85 M99$
 Point E mailles : $M7 M8$
 Point F mailles : $M91 M92 M105$

7.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 169
 Nombre de mailles et types : 147 QUAD4

7.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
$O \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.1%
$D \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.15%
$E \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.15%
$F \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	0.15%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	-0.20625	0.1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.20625	0.1%
A	M_{rr}	0.	0.0004
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	0.5%
B	M_{rr}	-0.04375	1.1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.04375	1.1%
C	M_{rr}	0.	0.0004
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	0.5%
D	M_{rr}	-0.15469	0.1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.1%
E	M_{rr}	-0.15469	0.5%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.1%
F	M_{rr}	-0.14025	0.35%
	$M_{\theta\theta}$	-0.16825	0.35%

8 Modélisation F

8.1 Caractéristiques de la modélisation

Elément de coque DST (modélisation d'un quart de plaque)

8.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
 en tous les nœuds du segment OA : DY: 0., DRX:0., DRZ:0.
 en tous les nœuds du segment OC : DX: 0., DRY:0., DRZ:0.
 au nœud O : DX: 0., DY: 0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.

Point O mailles : M1 M2
 Point A mailles : M248 M255
 Point B mailles : M3292 M293 M296
 Point C mailles : M74 M75
 Point D mailles : M76 M108 M109
 Point E mailles : M34 M40 M41
 Point F mailles : M122 M123 M124 M148 M152 M153

8.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 170
 Nombre de mailles et types : 296 TRIA3

8.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence Reissner	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-703.40	0.2%
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.1%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.1%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-441.18	0.1%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	-0.20625	0.5%
	$M_{\theta\theta}$	-0.20625	0.55%
A	M_{rr}	0.	0.02
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	9%
B	M_{rr}	-0.04375	9.5%
	$M_{\theta\theta}$	-0.04375	9.5%
C	M_{rr}	-0.0875	9%
	$M_{\theta\theta}$	0.	0.02
D	M_{rr}	-0.15469	0.9%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.9%
E	M_{rr}	-0.15469	0.9%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.9%
F	M_{rr}	-0.14025	0.2%
	$M_{\theta\theta}$	-0.16825	0.2%

9 Modélisation G

9.1 Caractéristiques de la modélisation

Elément de coque DSQ (modélisation d'un quart de plaque)

9.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : $DX: 0., DY: 0., DZ: 0.$
 en tous les nœuds du segment OA : $DY: 0., DRX:0., DRZ:0.$
 en tous les nœuds du segment OC : $DX: 0., DRY:0., DRZ:0.$
 au nœud O : $DX: 0., DY: 0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.$

Point O mailles : $M1$
 Point A mailles : $M147$
 Point B mailles : $M98 M111$
 Point C mailles : $M14$
 Point D mailles : $M85 M99$
 Point E mailles : $M7 M8$
 Point F mailles : $M91 M92 M105$

9.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 169
Nombre de mailles et types : 147 QUAD4

9.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence Reissner	Tolérance
$O \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-703.40	0.15%
$D \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.15%
$E \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.15%
$F \ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-441.18	0.2%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	-0.20625	1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.20625	1%
A	M_{rr}	0.	0.01
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	2.5%
B	M_{rr}	-0.04375	7.5%
	$M_{\theta\theta}$	-0.04375	7.5%
C	M_{rr}	-0.0875	2.5%
	$M_{\theta\theta}$	0.	0.01
D	M_{rr}	-0.15469	0.6%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.6%
E	M_{rr}	-0.15469	0.7%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.7%
F	M_{rr}	-0.14025	19%
	$M_{\theta\theta}$	-0.16825	19%

Identification			Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance	
Grandeur	Point	Maille				
ENEL_ELNO	TOTALE	C	M14	'NON_REGRESSION'	45.79374	0.1%
	MEMBRANE			'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%
	FLEXION			'NON_REGRESSION'	44.78267	0.1%
	CISAILLE			'NON_REGRESSION'	1.01107	0.1%
	COUPL_MF			'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%

Identification			Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance	
Grandeur	Point	Maille				
ENEL_ELGA	TOTALE	1	M14	'NON_REGRESSION'	57.36959	0.1%
	MEMBRANE			'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%
	FLEXION			'NON_REGRESSION'	56.47085	0.1%
	CISAILLE			'NON_REGRESSION'	0.89874	0.1%
	COUPL_MF			'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%

Identification		Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance	
Grandeur	Maille				
ENEL_ELEM	TOTALE	M14	'NON_REGRESSION'	0.42940	0.1%
	MEMBRANE		'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%
	FLEXION		'NON_REGRESSION'	0.42229	0.1%
	CISAILLE		'NON_REGRESSION'	7.11225E-03	0.1%
	COUPL_MF		'NON_REGRESSION'	0.0	0.1%

10 Modélisation H

10.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque Q4G (modélisation d'un quart de plaque)

10.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : DX: 0., DY: 0., DZ: 0.
 en tous les nœuds du segment OA : DY: 0., DRX:0., DRZ:0.
 en tous les nœuds du segment OC : DX: 0., DRY:0., DRZ:0.
 au nœud O : DX: 0., DY: 0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.

Point O mailles : $M1$
 Point A mailles : $M147$
 Point B mailles : $M98 M111$
 Point C mailles : $M14$
 Point D mailles : $M85 M99$
 Point E mailles : $M7 M8$
 Point F mailles : $M91 M92 M105$

10.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 169
 Nombre de mailles et types : 147 QUAD4

10.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence Reissner	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-703.40	0.2%
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.3%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.3%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-441.18	0.3%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	-0.20625	0.2%
	$M_{\theta\theta}$	-0.20625	0.2%
A	M_{rr}	0.	0.02
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	4.5%
B	M_{rr}	-0.04375	20%
	$M_{\theta\theta}$	-0.04375	20%
C	M_{rr}	-0.0875	0.02
	$M_{\theta\theta}$	0.	4.5%
D	M_{rr}	-0.15469	0.25%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.25%
E	M_{rr}	-0.15469	0.25%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	0.25%
F	M_{rr}	-0.14025	0.35%
	$M_{\theta\theta}$	-0.16825	0.35%

11 Modélisation I

11.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation : Élément de COQUE_3D MEC3QU9H

11.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC DX:0., DY: 0., DZ: 0.
DRX:0., DRY:0., DRZ:0.
segment OA DY:0., DRX:0., DRZ:0.
segment OC DX:0., DRY:0., DRZ:0.
au nœud O DX:0., DY:0., DRX:0., DRY:0., DRZ:0.

Noms des nœuds :

Point O	mailles : $M1$	Point A	mailles : $M21$
Point B	mailles : $M25$	Point C	mailles : $M5$
Point D	mailles : $M11$	Point E	mailles : $M3$

11.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 96
Nombre de mailles et types : 25 QUAD9

11.3 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence Reissner	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-703.40	0.5%
A $w(r)$	'ANALYTIQUE'	0.	10^{-10}
B $w(r)$	'ANALYTIQUE'	0.	10^{-10}
C $w(r)$	'ANALYTIQUE'	0.	10^{-10}
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.5%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-495.56	0.5%

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O	M_{rr}	-0.20625	1.3%
	$M_{\theta\theta}$	-0.20625	1.3%
A	M_{rr}	0.	0.002
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	1.3%
C	M_{rr}	0.	0.002
	$M_{\theta\theta}$	-0.0875	2.3%
D	M_{rr}	-0.15469	1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	1%
E	M_{rr}	-0.15469	1%
	$M_{\theta\theta}$	-0.17656	1%

11.4 Remarques

Le test des valeurs est réalisé automatiquement à l'aide des fonctionnalités offertes par la procédure `POST_RELEVE` :

- extraction sur les nœuds correspondant aux points observés des valeurs moyennes des composantes M_{xx} et M_{yy} ; ces valeurs sont extraites du champ 'EFGE_ELNO' , et la moyenne est calculée pour toutes les valeurs disponibles sur les mailles qui contiennent le nœud observé,
- calcul de l'écart par rapport à la valeur de référence fournie en appliquant les règles de correspondance entre M_{xx} , M_{yy} et M_{rr} , $M_{\theta\theta}$ données page 3.

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance	
O	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.20625	1.3%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.20625	1.3%
A	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	0.	0.002
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.0875	1.5%
C	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.0875	2.3%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	0.	0.002
D	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.15469	1%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.17656	1%
E	M_{rr}	'ANALYTIQUE'	-0.15469	1%
	$M_{\theta\theta}$	'ANALYTIQUE'	-0.17656	1%

12.4 Remarques

Le test des valeurs est réalisé automatiquement à l'aide des fonctionnalités offertes par la procédure POST_RELEVE :

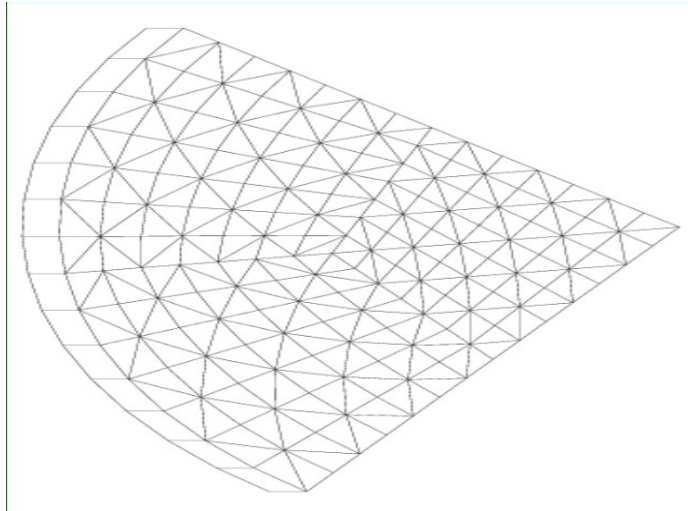
- extraction sur les nœuds correspondant aux points observés des valeurs moyennes des composantes M_{xx} et M_{yy} ; ces valeurs sont extraites du champ 'EFGE_ELNO' , et la moyenne est calculée pour toutes les valeurs disponibles sur les mailles qui contiennent le nœud observé,
- calcul de l'écart par rapport à la valeur de référence fournie en appliquant les règles de correspondance entre M_{xx} , M_{yy} et M_{rr} , $M_{\theta\theta}$ données page 3.

13 Modélisation K

13.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque SHB6 (modélisation d'un quart de plaque)

13.1.1 Conditions limites



en tous les nœuds de l'arc ABC : $DX: 0., DY: 0., DZ: 0.$
 en tous les nœuds de la face OA : $DY: 0.,$
 en tous les nœuds de la face OC : $DX: 0.,$
 au nœud O : $DX: 0., DY: 0.,$

13.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 338
 Nombre de mailles et types : 294 SHB6

13.3 Grandeurs testées et résultats

On teste les champs solutions suivants :
 'DEPR' solution avec des SHB et un chargement CINE+PRES
 'DEF3' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHF3
 'DEFC' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHFC

On rappelle les grandeurs testés par ces 4 champs solutions :

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.1%
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.1%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	0.1%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	0.1%

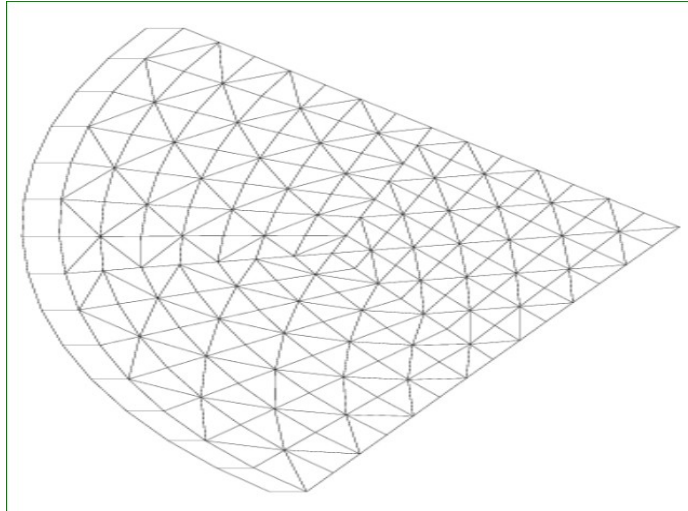
13.4 Remarque

Lorsqu'on raffine le maillage, la solution ne bouge pratiquement plus mais tend vers une flèche supérieure d'à peu près 5% à la solution analytique. L'élément présente donc sur ce test un léger blocage numérique, très inférieur cependant à celui de son homologue 3D le PENTA6 (30% d'erreur).

14 Modélisation L

14.1 Caractéristiques de la modélisation

Élément de coque SHB15 (modélisation d'un quart de plaque)



14.1.1 Conditions limites

en tous les nœuds de l'arc ABC : $DX: 0., DY: 0., DZ: 0.$
 en tous les nœuds de la face OA : $DY: 0.,$
 en tous les nœuds de la face OC : $DX: 0.,$
 au nœud O : $DX: 0., DY: 0.,$

14.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 1431
 Nombre de mailles et types : 294 SHB15

14.3 Grandeurs testées et résultats

On teste les champs solutions suivants :

'DEPR' solution avec des SHB et un chargement CINE+PRES

'DEF3' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHF3

'DEFC' solution avec des SHB et un chargement CINE+CHFC

On rappelle les grandeurs testées par ces 4 champs solutions :

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
O $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	1.2%
D $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	1.3%
E $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-489.727	1.3%
F $w(r)$	'ANALYTIQUE'	-435.8974	1.5%

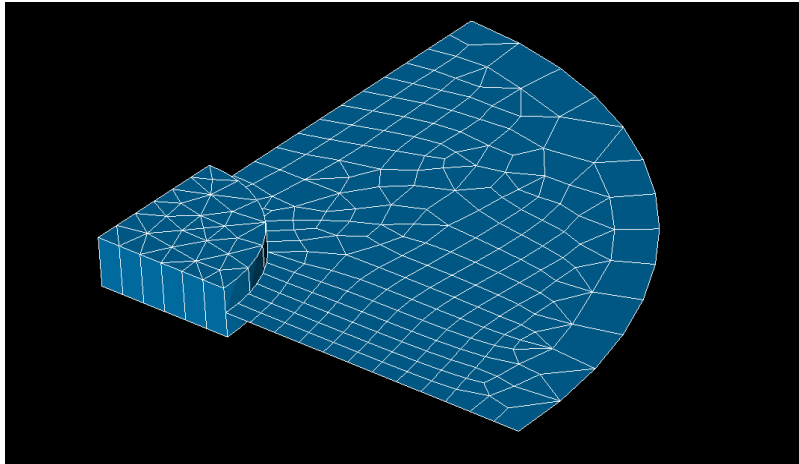
14.4 Remarque

Cet élément ne présente pas de blocage numérique et converge bien vers la solution analytique.

15 Modélisation M

15.1 Caractéristiques de la modélisation

Raccord entre éléments 3D et éléments de coque (DKT)



15.1.1 Conditions limites

Bord circulaire : appui simple
côtés droits : conditions de symétrie

15.1.2 Caractéristiques du maillage

MODELISATION	ELEMENT FINI	TYPE MAILLE	NOMBRE
DKT	MEDKTR3	TRIA3	32
DKT	MEDKQU4	QUAD4	196
3D	MECA_PENTA15	PENTA15	48

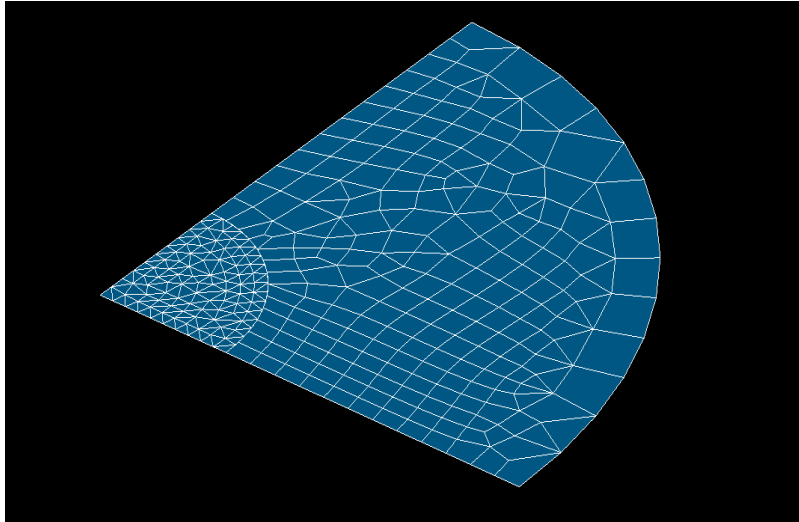
15.2 Grandeurs testées et résultats

Point	Identification TYPE_RACCORD	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
○ $w(r)$	COQUE_MASSIF	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.3%
○ $w(r)$	MASSIF_COQUE	'ANALYTIQUE'	-695.6256	1%

16 Modélisation N

16.1 Caractéristiques de la modélisation

Raccord entre 2 maillages de coque (DKT) incompatibles



16.1.1 Conditions limites

Bord circulaire : appui simple
côtés droits : conditions de symétrie

16.1.2 Caractéristiques du maillage

MODELISATION	ELEMENT FINI	TYPE MAILLE	NOMBRE
DKT	MEDKTR3	TRIA3	213
DKT	MEDKQU4	QUAD4	196

16.2 Grandeurs testées et résultats

Identification	Type de référence	Valeurs de référence	Tolérance
$\circ w(r)$	'ANALYTIQUE'	-695.6256	0.2%

17 Synthèse des résultats

% des différences par rapport aux solutions de référence

	DKT		DKQ	DST	DSQ	Q4G
	A	B	E	F	G	H
	Love-Kirchhoff		Love-Kirchhoff	Reissner	Reissner	Reissner
	50 nœuds	170 nœuds	169 nœuds	170 nœuds	169 nœuds	169 nœuds
	76 TRIA3	296 TRIA3	147 QUAD4	296 TRIA3	147 QUAD4	147 QUAD4
O $w(r)$	-1.10	-0.09	-0.09	+0.12	-0.11	-0.15
D $w(r)$	-1.01	-0.1	-0.11	+0.08	-0.13	-0.20
E $w(r)$	-1.03	-0.09	-0.12	+0.09	-0.13	-0.20
F $w(r)$	-1.05	-0.09	-0.09	+0.07	-0.15	-0.21
	MEC3QU9H	MEC3TR7H	SHB8	SHB20	SHB6	SHB15
	I	J	C	D	K	L
	96 nœuds	121 nœuds	338 nœuds	1137 nœuds	338 nœuds	1431 nœuds
	25 QUAD9	50 TRIA7	147 HEXA8	147 HEXA20	294 PENTA6	294 PENTA15
O $w(r)$	1.42 10^{-3}	-0.03	0.4	1.1	3.7	1.1
D $w(r)$	2. 10^{-3}	-0.07	0.3	1.3	4.1	1.2
E $w(r)$	2. 10^{-3}	-0.07	0.3	1.3	4.0	1.2
F $w(r)$	-	-	0.2	1.3	3.8	1.3

Concernant les déplacements :

Les éléments plaques et coques donnent de bons résultats sur des maillages assez grossiers.

Les éléments 3D-coques SHB donnent de moins bons résultats, surtout le SHB6 qui présente un léger blocage numérique.

	DKT		DKQ	DST	DSQ	Q4G
	A	B	E	F	G	H
	Love-Kirchhoff		Love-Kirchhoff	Reissner	Reissner	Reissner
	50 nœuds	170 nœuds	169 nœuds	170 nœuds	169 nœuds	169 nœuds
	76 TRIA3	296 TRIA3	147 QUAD4	296 TRIA3	147 QUAD4	147 QUAD4
O Sm/2	-1.19	+0.02	+0.07	+0.07	-0.76	-0.14
A Sm/2	+5.79	-0.06	-0.49	-4.40	-9.80	+17.80
B Sm/2	-13.100	-5.53	+1.00	-9.10	-7.12	+19.70
C Sm/2	+5.73	-0.06	-0.46	-4.41	-9.44	+17.90
D Sm/2	+0.20	+0.35	+0.50	+0.43	+0.49	+0.05
E Sm/2	+0.19	+0.42	+0.50	+0.49	+0.50	+0.05
F Sm/2	-0.66	+0.25	-0.30	+0.15	+19.00	-0.33
	MEC3QU9H	MEC3TR7H				
	I	J				
	96 nœuds	121 nœuds				
	25 QUAD9	50 TRIA7				
O Sm/2	1.05	1.14				
A Sm/2	2.9	0.25				
B Sm/2	-	-				
C Sm/2	2.9	0.25				
D Sm/2	0.28	-0.28				
E Sm/2	0.28	-0.28				
F Sm/2	-	-				

Concernant les efforts :

- sur le bord appuyé, on constate des erreurs importantes (allant jusqu'à 20%) par rapport aux solutions analytiques. L'erreur est la plus marquée sur la modélisation H (Q4G).
- en raffinant le maillage de chaque modélisation on observe la convergence des efforts, c'est à dire que l'erreur tend vers 0. Néanmoins l'ordre de convergence est inférieur pour la modélisation H :

l'élément Q4G demande en effet de mailler très finement dans les directions sollicitées en flexion (il utilise une approximation bilinéaire des rotations alors que la modélisation DST s'appuie sur une approximation quadratique).