

SSNP170 – Patch test de Taylor

Résumé :

Ce problème correspond à une analyse quasi-statique d'un problème de mécanique avec contact sans frottement dont la solution analytique est connue. On s'intéresse tout particulièrement ici à l'intégration des termes de contact (*patch-test*) par la méthode *Mortar Local Average Contact* (LAC). Il s'agit d'étudier deux blocs identiques maillés différemment et soumis à une compression.

Ce test comporte 25 modélisations. L'objectif est de tester toutes les combinaisons d'appariements possibles avec maillage incompatible pour le type d'appariement *Mortar* avec découpage LAC en $2D$ et $3D$.

Ainsi ce test comporte dix modélisations en $2D$:

- modélisation A : TRIA3 - TRIA3
- modélisation B : TRIA6 - TRIA6
- modélisation C : QUAD4 - QUAD4
- modélisation D : QUAD8 - QUAD8
- modélisation E : TRIA3 - TRIA6
- modélisation F : TRIA3 - QUAD4
- modélisation G : TRIA3 - QUAD8
- modélisation H : TRIA6 - QUAD4
- modélisation I : TRIA6 - QUAD8
- modélisation J : QUAD4 - QUAD8

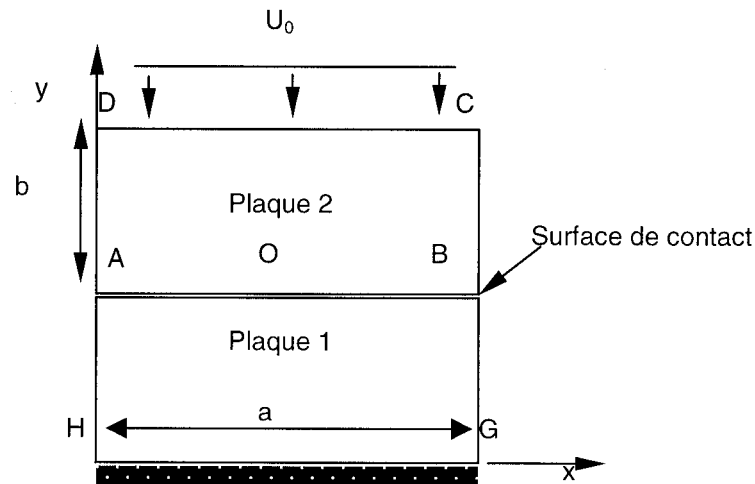
Et quinze modélisations en $3D$:

- modélisation K : TETRA4 - TETRA4
- modélisation L : TETRA10 - TETRA10
- modélisation M : HEXA8 - HEXA8
- modélisation N : HEXA20 - HEXA20

- modélisation O : HEXA27 - HEXA27
- modélisation P : TETRA4 - TETRA10
- modélisation Q : TETRA4 - HEXA8
- modélisation R : TETRA4 - HEXA20
- modélisation S : TETRA4 - HEXA27
- modélisation T : TETRA10 - HEXA8
- modélisation U : TETRA10 - HEXA20
- modélisation V : TETRA10 - HEXA27
- modélisation W : HEXA8 - HEXA20
- modélisation X : HEXA8 - HEXA27
- modélisation Y : HEXA20 - HEXA27
- modélisation Z : Découpe PENTA6 , PENTA15, PYRA5, PYRA13

1 Problème de référence

1.1 Géométrie



Longueur $a = 100 \text{ mm}$.

Largeur $b = 50 \text{ mm}$.

O point milieu du segment AB (origine du repère).

1.2 Propriétés des matériaux

Plaques 1 et 2 :

Coefficient de Poisson : 0,3

Module d'Young : 2000 MPa

1.3 Conditions aux limites et chargements

La plaque 1 est bloquée en Y :

- Sur HG $DY = 0$.

La plaque 2 est soumise à une pression imposée :

- Sur CD : $PRES = 25 \text{ MPa}$

Des conditions de symétrie sont imposées en X afin de ne modéliser que la moitié du modèle

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

Sans frottement, la pression de contact au niveau de l'interface est égale à la pression imposée.

2.2 Résultats de référence

La pression de contact est constante et égale à 25 MPa sur toute la surface de contact.

2.3 Incertitude sur la solution

Solution analytique.

2.4 Référence bibliographique

1. N. EL-ABBASI and K.J. BATHE : "*Stability and Patch Test Performance of Contact Discretizations and a New Solution Algorithm*", Computers & Structures, 79, 1473-1486, 2001

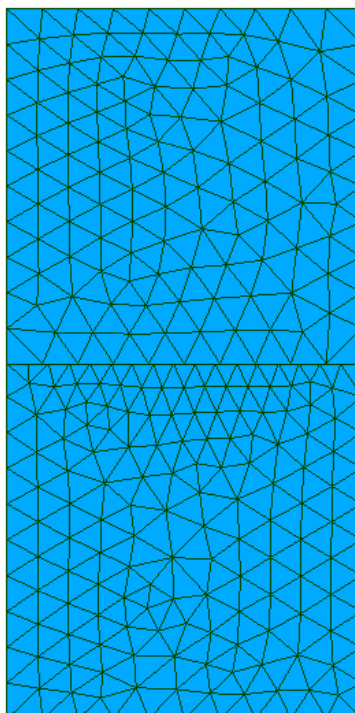
3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solide avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`.

3.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 519 éléments de type `TRIA3`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



3.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

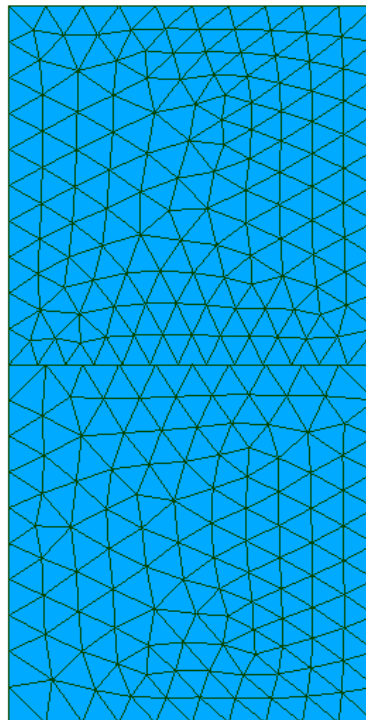
4 Modélisation B

4.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`.

4.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 493 éléments de type `TRIA6`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



4.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

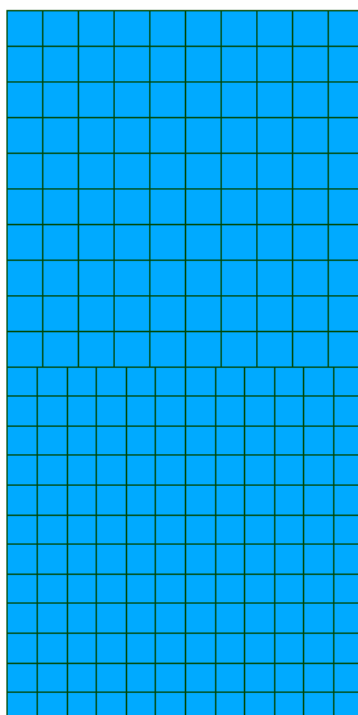
5 Modélisation C

5.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`.

5.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 244 éléments de type `QUAD4`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



5.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

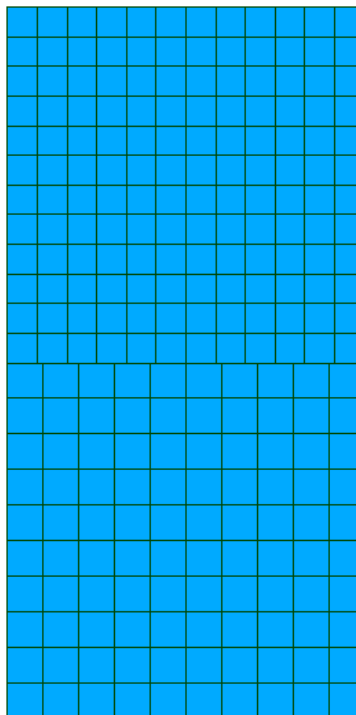
6 Modélisation D

6.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`.

6.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 244 éléments de type `QUAD8`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



6.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

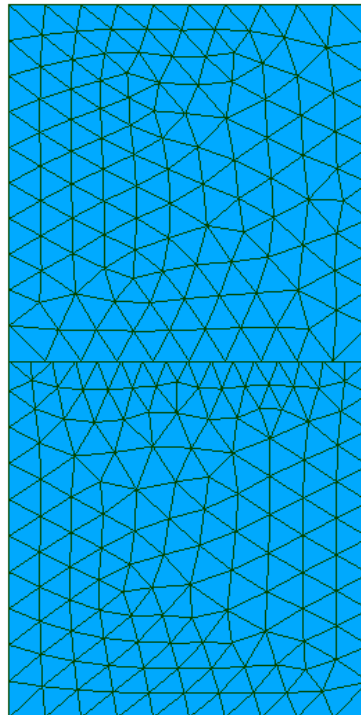
7 Modélisation E

7.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

7.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 230 éléments de type `TRIA3` et 260 éléments de type `TRIA6`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



7.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

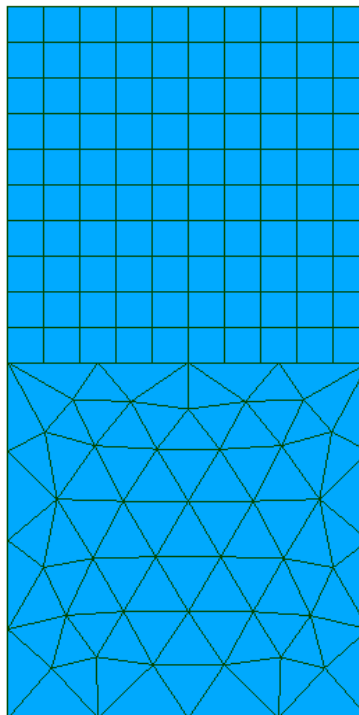
8 Modélisation F

8.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

8.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 80 éléments de type `TRIA3` et 100 éléments de type `QUAD4`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



8.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

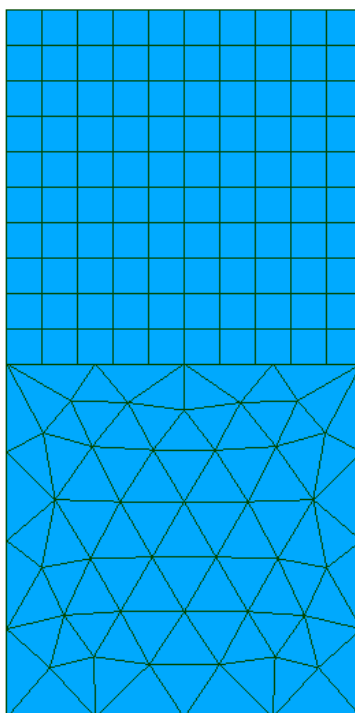
9 Modélisation G

9.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

9.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 80 éléments de type `TRIA3` et 100 éléments de type `QUAD8`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



9.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

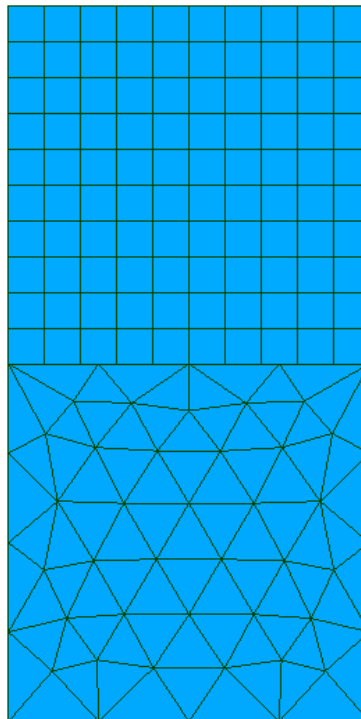
10 Modélisation H

10.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

10.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 80 éléments de type `TRIA6` et 100 éléments de type `QUAD4`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



10.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

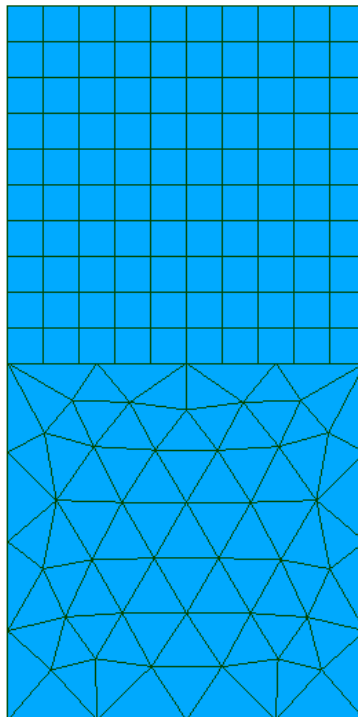
11 Modélisation I

11.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

11.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 80 éléments de type `TRIA6` et 100 éléments de type `QUAD8`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



11.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

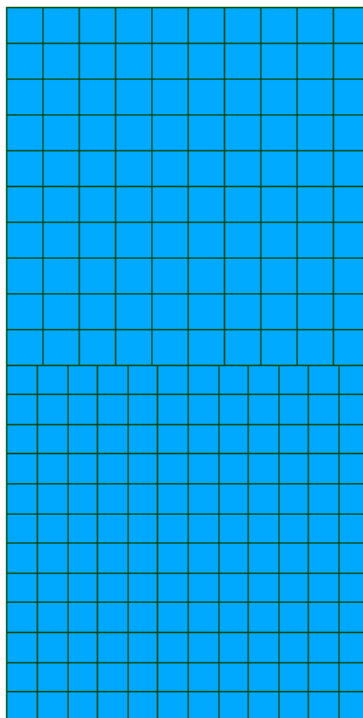
12 Modélisation J

12.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation `D_PLAN` pour les éléments solides avec la méthode `CONTINUE` pour le traitement du `CONTACT` avec appariement de type `MORTAR` et découpage `LAC`. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

12.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 100 éléments de type `QUAD4` et 144 éléments de type `QUAD8`. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



12.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

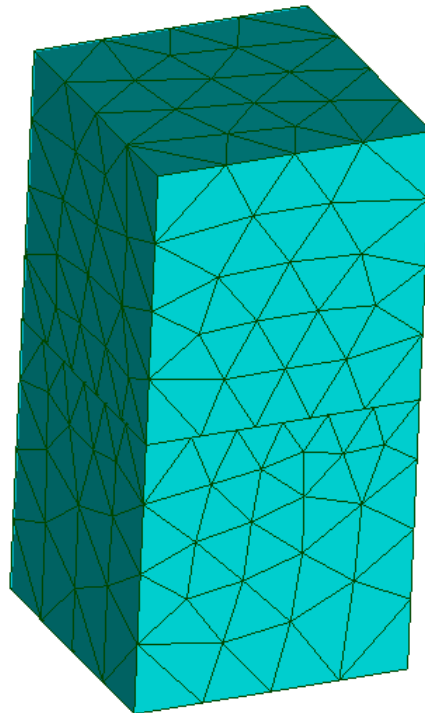
13 Modélisation K

13.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC.

13.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 900 éléments de type TETRA4. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



13.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

On teste également le mot-clef OBSERVATION sur le champ CONT_ELEM :

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|--|-------------------|---------------------|-----------|
| CONT_ELEM/X1 sur maille 1Z1527, instant 1.0 | 'AUTRE_ASTER' | -25 | 0.1% |

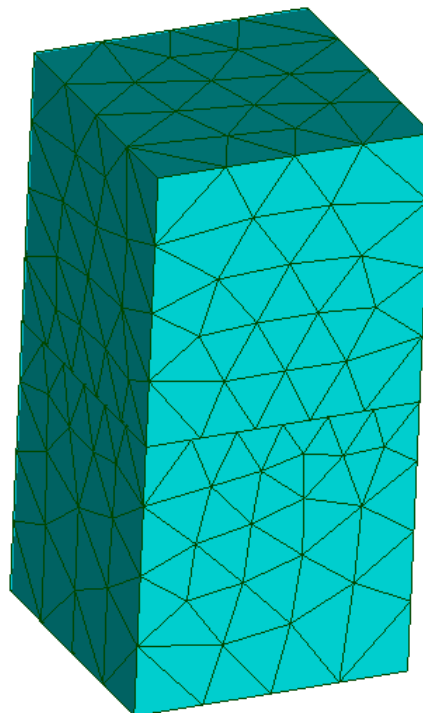
14 Modélisation L

14.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC.

14.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 900 éléments de type TETRA10. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



14.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

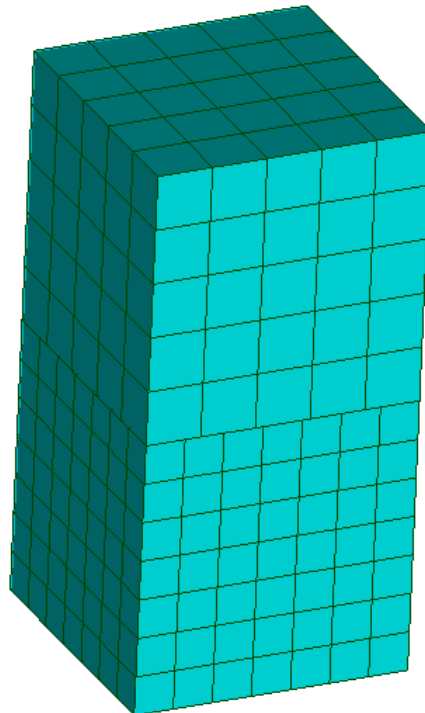
15 Modélisation M

15.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC.

15.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 468 éléments de type HEXA8. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



15.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

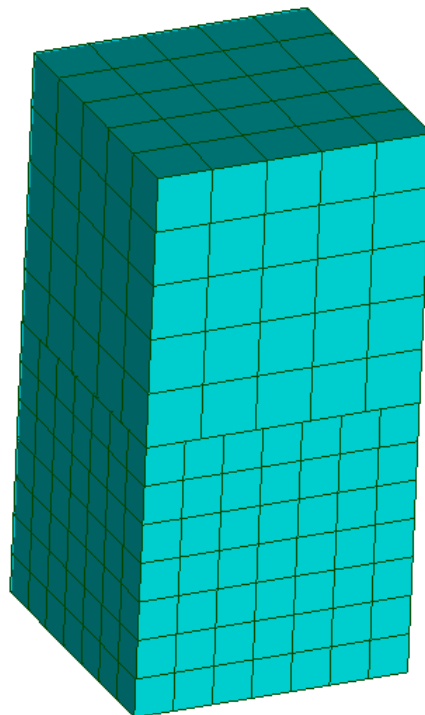
16 Modélisation N

16.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC.

16.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 468 éléments de type HEXA20. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



16.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

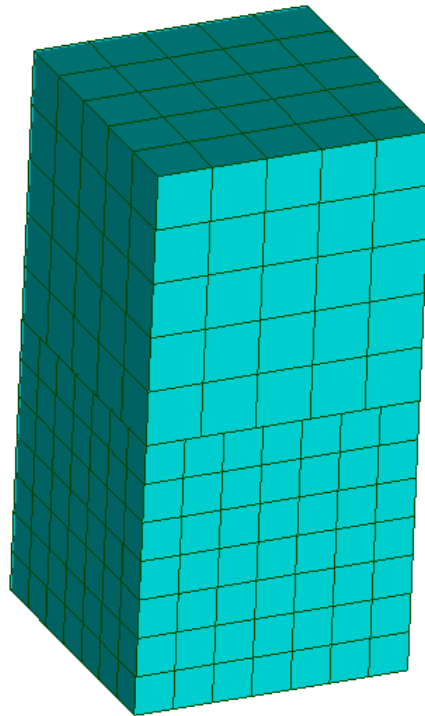
17 Modélisation O

17.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC.

17.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 468 éléments de type HEXA27. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



17.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

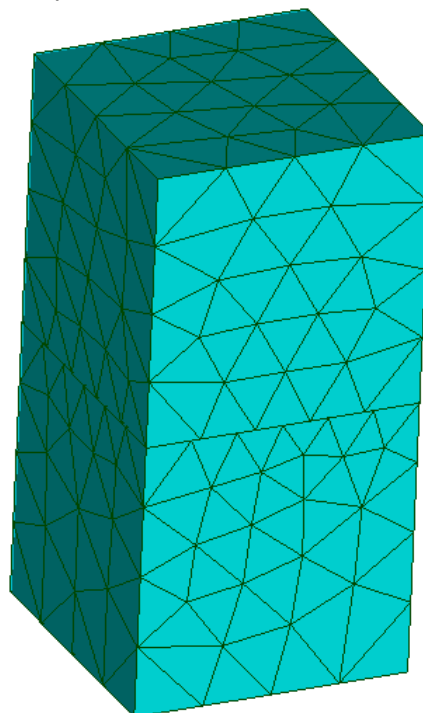
18 Modélisation P

18.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

18.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 409 éléments de type TETRA4 et 391 éléments de type TETA10. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



18.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

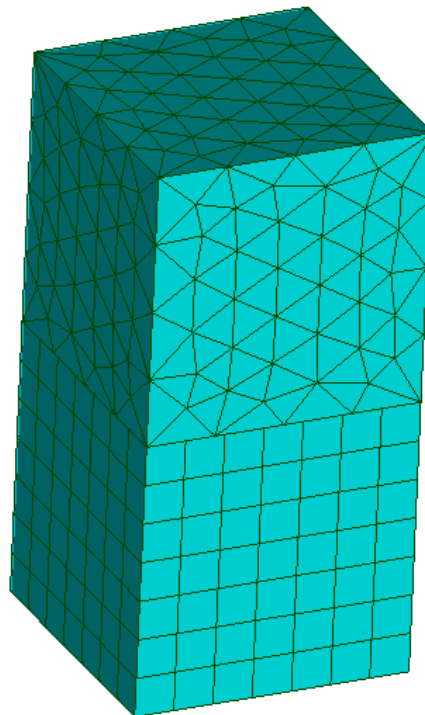
19 Modélisation Q

19.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

19.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 1374 éléments de type TETRA4 et 343 éléments de type HEXA8. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



19.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

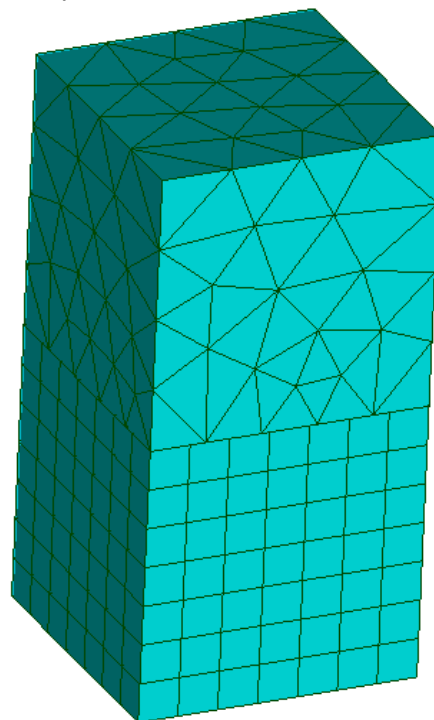
20 Modélisation R

20.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

20.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 411 éléments de type TETRA4 et 343 éléments de type HEXA20. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



20.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

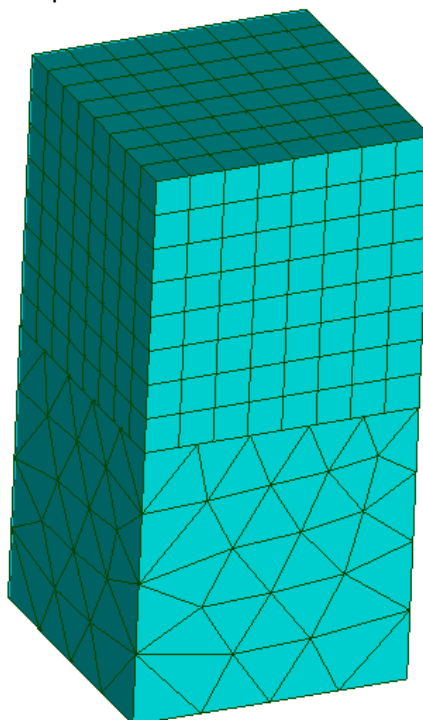
21 Modélisation S

21.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

21.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 409 éléments de type TETRA4 et 512 éléments de type HEXA27. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



21.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

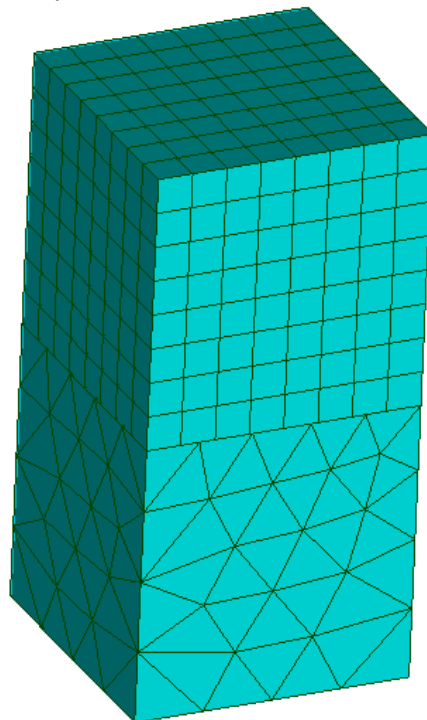
22 Modélisation T

22.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

22.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 409 éléments de type TETRA10 et 512 éléments de type HEXA8. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



22.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

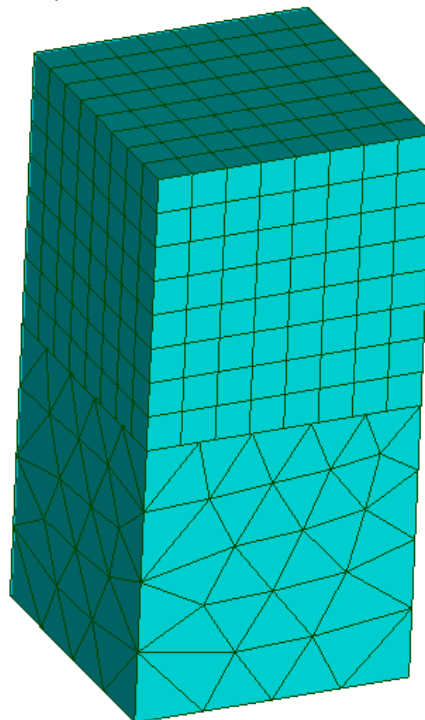
23 Modélisation U

23.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

23.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 409 éléments de type TETRA10 et 512 éléments de type HEXA20. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



23.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

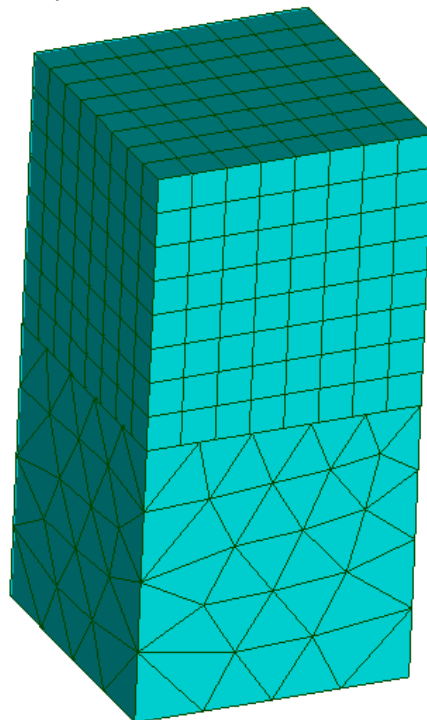
24 Modélisation V

24.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

24.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 409 éléments de type TETRA10 et 512 éléments de type HEXA27. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



24.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

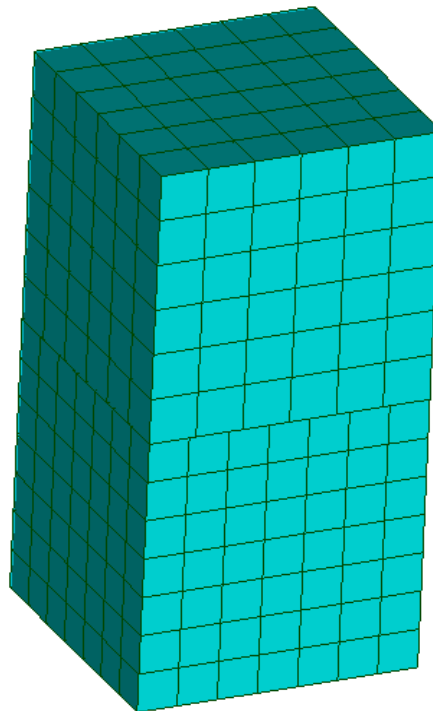
25 Modélisation W

25.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

25.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 343 éléments de type HEXA8 et 216 éléments de type HEXA20. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



25.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

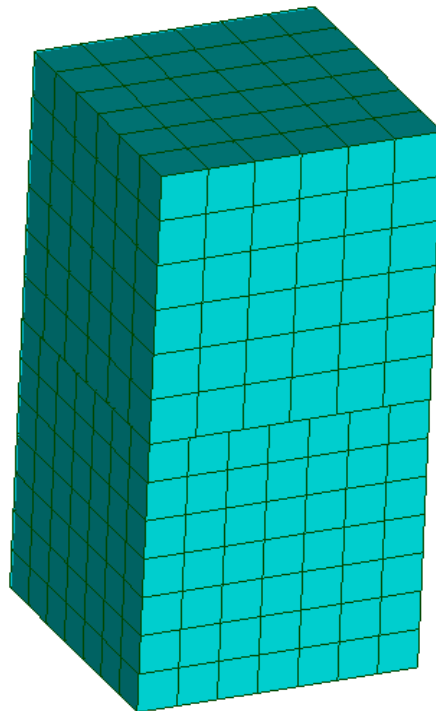
26 Modélisation X

26.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

26.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 343 éléments de type HEXA8 et 216 éléments de type HEXA27. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



26.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

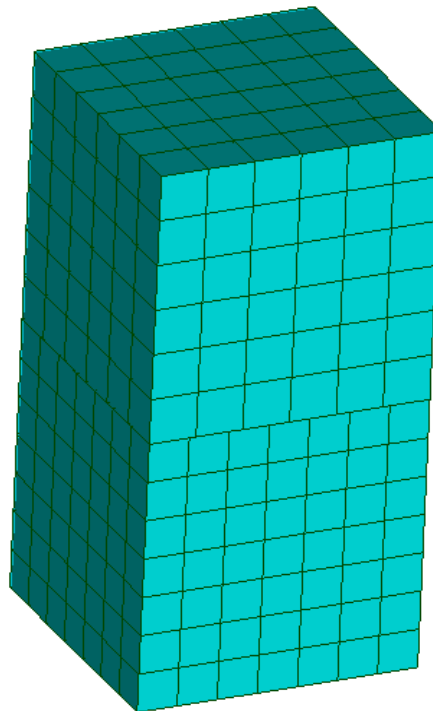
27 Modélisation Y

27.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Deux calculs sont effectués en inversant les surfaces de contact maître et esclave.

27.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage contient 343 éléments de type HEXA20 et 216 éléments de type HEXA27. Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.



27.3 Grandeurs testées et résultats

On teste la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

28 Modélisation Z

28.1 Caractéristiques de la modélisation

On utilise une modélisation 3D pour les éléments solides avec la méthode CONTINUE pour le traitement du CONTACT avec appariement de type MORTAR et découpage LAC. Cette modélisation vérifie le patch test en cas de découpe des éléments de type PENTA 6 et 15 , PYRA 5 et 13 à l'aide de 4 maillages.

28.2 Caractéristiques du maillage

Les 4 maillages contiennent soit des éléments de type PENTA 6,15 ou PYRA 5, 13 en contact avec la surface esclaves . Les maillages des 2 surfaces de contact sont incompatibles.

28.3 Grandeurs testées et résultats

On teste le la pression de contact sur l'intégralité des surfaces de contact maître et esclave.

| Identification | Type de référence | Valeur de référence | Précision |
|----------------|-------------------|---------------------|-----------|
| LAGS_C | 'ANALYTIQUE' | 25 | 0.1% |

29 Synthèse des résultats

On cherche sur cet exemple très simple à tester une nouvelle technique d'intégration des termes de contact fondée sur la subdivision par sous-éléments. Cette méthode est activée lorsque l'on choisit appariement `MORTAR` pour une zone de contact en formulation `CONTINUE`. On valide tous les appariement possible de `CREA_MAILLAGE/DECOUPE_LAC`.

Cette technique permet d'obtenir des pressions de contact très proches de la solution analytique. Même sur des maillages fortement incompatibles, on obtient des résidus qui sont quasi nuls. Ici, la pression est constante sur toute la surface de contact, contrairement au méthodes plus classiques qui génèrent en général des oscillations sur ce type de cas.