

## WTNP119 – Modélisation plane du gonflement d'une argile avec le modèle ELAS\_GONF

---

### Résumé :

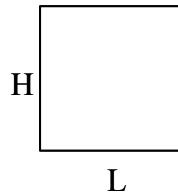
Ce test permet de valider le modèle dit `ELAS_GONF` qui a été développé par Dashnor Hoxha (LAEGO) et a été utilisé et validé dans le cadre d'un benchmark sur la modélisation des alvéoles de déchets *C* (voir bibliographie). Ce modèle élastique non linéaire dépendant de la succion, décrit le comportement gonflant de certains types d'argile. Typiquement il est utilisé pour modéliser le comportement des bouchons d'argile compacté - ou bentonite - utilisés pour fermer les alvéoles de stockage de déchets radioactifs.

Ce modèle est écrit en fonction du couple de variables suivant : la contrainte nette et la succion (la succion est la pression capillaire).

Ce test représente la pression de gonflement d'une cellule d'argile que l'on remplit d'eau. Ce cas-test est la déclinaison du cas test WTNA110 à une géométrie plane.

## 1 Problème de référence

### 1.1 Géométrie



hauteur :  $H = 1\text{ m}$

largeur  $L = 1\text{ m}$

### 1.2 Propriétés du matériau

Propriétés élastiques :

$$E = 150 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$\nu = 0.3$$

Paramètres spécifiques au modèle ELAS\_GONF :

$$\beta_m = 0.1142$$

Pression de référence  $A = 1. \text{ Mpa}$

Propriétés hydrauliques :

Eau liquide	Masse volumique ( $\text{kg.m}^{-3}$ )	1.10 <sup>3</sup>
	Chaleur à pression constante ( $\text{J.K}^{-1}$ )	4180
	coefficient de dilatation thermique du liquide ( $\text{K}^{-1}$ )	10 <sup>-4</sup>
	Compressibilité ( $\text{Pa}^{-1}$ )	5.10 <sup>-10</sup>
	Viscosité ( $\text{Pa.s}$ )	10 <sup>-3</sup>
Gaz	Masse molaire ( $\text{kg.Mol}^{-1}$ )	0,002
	Chaleur à pression constante ( $\text{J.K}^{-1}$ )	1000
	Viscosité ( $\text{Pa.s}$ )	9. 10 <sup>-6</sup>
Squelette	Capacité calorifique à contrainte constante ( $\text{J.K}^{-1}$ )	1000
Constantes	Constante des gaz parfaits	8,315
Coefficients homogénéisés	Masse volumique homogénéisée ( $\text{kg.m}^{-3}$ )	2000
	Coefficient de Biot	1
	Paramètres du modèle de Van-Genuchten	
	$N$	1,61
	$Pr$ ( $\text{Mpa}$ )	16.10 <sup>6</sup>
		0

---

<i>Sr</i>		
État de référence	Porosité	0,366
	Température ( <i>K</i> )	303
	Pression capillaire ( <i>Pa</i> )	0.
	Pression de gaz ( <i>Pa</i> )	10

---

### 1.3 Conditions initiales

À  $t=0$  :

$$P_{\text{gaz}} = 1 \text{ atm}$$

$$S = 0,5 \text{ (soit } P_c = 44,7 \text{ Mpa et } p_w = -44.6 \text{ Mpa )}$$

Contrainte totale nulle.

### 1.4 Conditions aux limites et chargements

Tous les déplacements sont bloqués au bord (  $DX = DY = 0$  ).  
Les flux sont nuls.

La saturation initiale est de 50 % : on augmente la saturation et on suit l'évolution de la contrainte totale. Par définition, la pression de gonflement est la contrainte obtenue à resaturation complète.

Pour cela on impose sur l'ensemble du domaine un chargement en pression capillaire décroissant linéairement en 1s entre 44,7 Mpa et -10 Mpa .

## 2 Références bibliographiques

---

- 1 Gérard, P., Charlier R., Barnichon, J.D., Su, K. Shao, J-F, Duveau, G., Giot, R., Chavant, C. Collin, F. « Numerical modeling of coupled mechanics and gas transfert » Journal of Theoretical and Applied Mechanics, Sofia, 2008, vol. 38, No. 1, pp. 101-120.

## 3 Modélisation A

### 3.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation D\_PLAN\_HH2MS sur une unique maille QUAD8.

Coordonnées des nœuds du maillage (unitaire) :

Nœuds	X	Y
N1	0	0
N2	1	0
N3	1	1
N4	0	1
N5	0,5	0
N6	1	0,5
N7	0,5	1
N8	0	0,5

Une seconde est simulée par 500 pas de temps.

### 3.2 Résultats

La Figure 3.2-a montre l'évolution de la contrainte totale en fonction de la pression capillaire (homogène en tout point, le post-traitement est ici fait au nœud N3). Dans la partie saturée ( $P_c \leq 0$ ) la diminution de la pression capillaire correspond à une augmentation de pression d'eau et la contrainte totale croît linéairement. On constate que la pente de la courbe est continue.

Les paramètres  $A$  et  $\beta_m$  ont été calculés de manière à retrouver une pression de gonflement de 7MPa. En effet, lorsque la saturation atteint 1 (ou la pression capillaire 0), la pression de gonflement est donnée par la formule suivante :

$$\frac{P_{gf}}{A} = \frac{\sqrt{\pi}}{2\sqrt{\beta_m}} + \frac{1}{2\beta_m}$$

On retrouve donc bien l'allure classique de la contrainte de gonflement et on vérifie que la courbe coupe bien l'axe des ordonnées ( $P_c = 0$ ) avec une valeur de 7 Mpa.

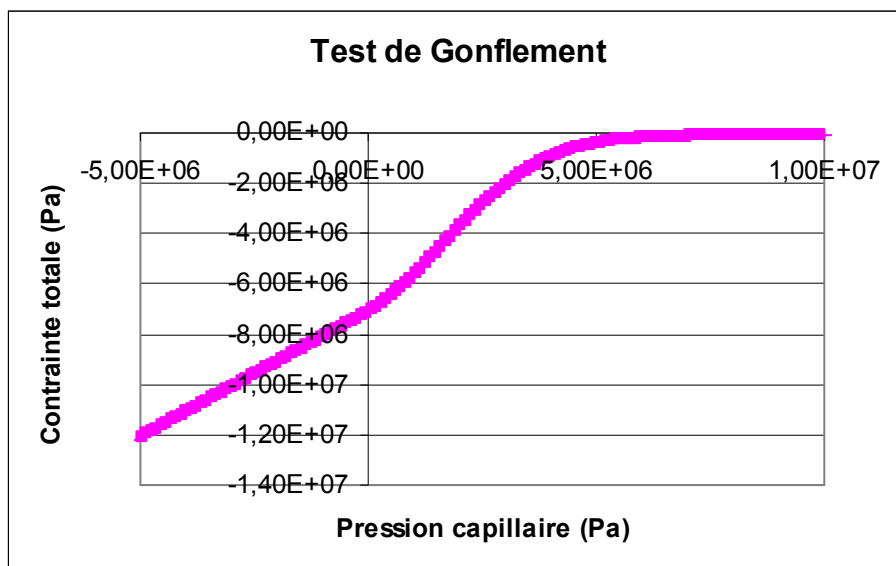


Figure 3.2-a test de gonflement

On rappelle sur la figure l'évolution de la pression capillaire en fonction du temps correspondant au chargement du problème :

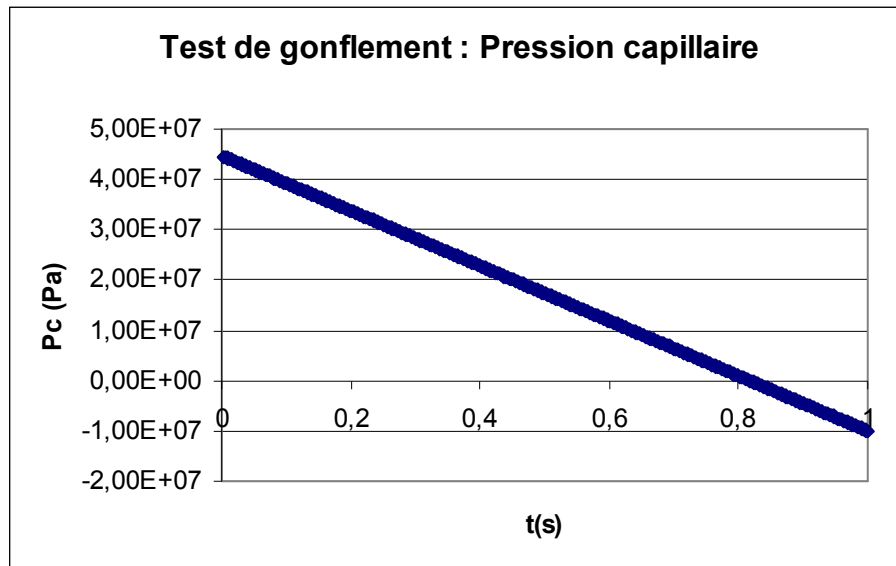


Figure 3.2-b : pression capillaire ( N3 )

### 3.3 Grandeurs testées et résultats

Ce cas test n'a pas de valeur de référence, on en fait donc un cas de non régression. On effectue des tests sur deux valeurs :

<i>N</i>	Temps ( s )	<i>SIXX Aster</i>
<i>N3</i>	0,6	$-4,56 \cdot 10^4$
<i>N3</i>	0.8163	$-5,67 \cdot 10^6$

## 4 Modélisation B

---

### 4.1 Caractéristiques de la modélisation

Même modélisation que la modélisation A mais en HH2MS, la succion étant imposée les résultats qui en dépendent ne changent pas.

### 4.2 Grandeurs testées et résultats

<i>N</i>	Temps ( s )	<i>SIXX Aster</i>
<i>N3</i>	0,6	$-4,56 \cdot 10^4$
<i>N3</i>	0.8163	$-5,67 \cdot 10^6$

## 5 Modélisation C

---

### 5.1 Caractéristiques de la modélisation

Même modélisation que la modélisation A mais en THH2MS, la succion étant imposée les résultats qui en dépendent ne changent pas.

### 5.2 Grandeurs testées et résultats

<i>N</i>	Temps ( s )	<i>SIXX Aster</i>
<i>N3</i>	0,6	$-4,56 \cdot 10^4$
<i>N3</i>	0.8163	$-5,67 \cdot 10^6$

## 6 Modélisation D

---

### 6.1 Caractéristiques de la modélisation

Même modélisation que la modélisation B mais en THHMS, la succion étant imposée les résultats qui en dépendent ne changent pas.

### 6.2 Grandeurs testées et résultats

<i>N</i>	Temps ( s )	<i>SIXX Aster</i>
<i>N3</i>	0.6	$-4,56 \cdot 10^4$
<i>N3</i>	0.8163	$-5,67 \cdot 10^6$



## 7 Modélisation E

### 7.1 Caractéristiques de la modélisation

Il s'agit dans cette modélisation de partir d'un état complètement désaturé ( $S=0,0099$  au lieu de  $S=0,5$  précédemment) afin de voir l'aptitude du code à traiter ce type de cas limite. Cela permet de valider les routines de régularisation de la perméabilité utilisées dans ce cas.

La loi de comportement hydraulique est LIQU\_AD\_GAZ, tout le reste est identique à la modélisation a (D\_PLAN\_HH2MS).

La pression capillaire en fonction du temps correspondant de la même manière au chargement du problème :

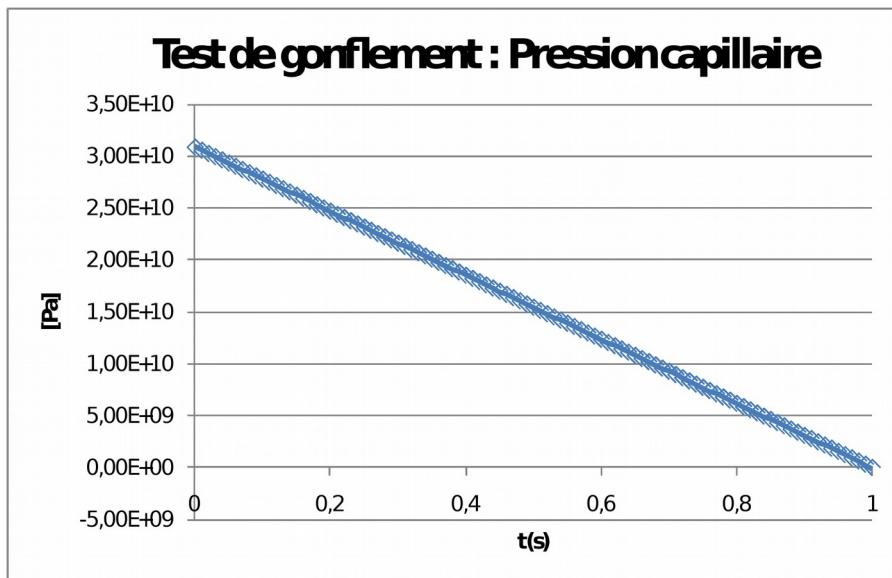


Figure 7.1-a : pression capillaire ( N3 )

### 7.2 Grandeurs testées et résultats

Le comportement est bien celui attendu et correspond à celui observé dans les simulations précédentes si ce n'est que la resaturation est logiquement plus tardive.

Ce cas test n'a pas de valeurs de référence, on en fait donc un cas de non régression.

On effectue des tests sur deux valeurs :

$N$	Temps ( s )	SIXX Aster
N 3	0,8	0.
N 3	1	$-1,7.10^7$