

---

## Macro-commande PERM\_MAC3COEUR

---

### 1 But

---

Macro-commande permettant de définir le chargement d'un cœur à partir de résultats antérieurs.

## 2 Syntaxe

```
U = PERM_MAC3COEUR (

♦ TYPE_COEUR_N = type de cœur de départ [K]
                  / 'MONO',
                  / 'MONO_FROID',
                  / 'TEST',
                  / '900',
                  / '1300',
                  / 'N4',
                  / 'LIGNE900',
                  / 'LIGNE1300',
                  / 'LIGNEN4',
Si TYPE_COEUR_N est de type 'LIGNE'
♦ / NB_ASSEMBLAGE_N = nbassN [ I ]
♦ TYPE_COEUR_NP1 = type de cœur d'arrivée [K]
                  / 'MONO',
                  / 'MONO_FROID',
                  / 'TEST',
                  / '900',
                  / '1300',
                  / 'N4',
                  / 'LIGNE900',
                  / 'LIGNE1300',
                  / 'LIGNEN4',
Si TYPE_COEUR_NP1 est de type 'LIGNE'
♦ / NB_ASSEMBLAGE_NP1 = nbassNP1 [I]
Liste des tables contenant les informations des cœurs de départ
♦ TABLE_N = [table]

Table contenant les informations du cœur d'arrivée
♦ TABLE_NP1 = [table]

Liste des résultats de départ
♦ RESU_N = [resultat]

Maillage du coeur d'arrivée
♦ MAILLAGE_NP1 = [maillage]
)

U est de type evol_noli.
```

## 3 Principe

La commande permet d'initier un calcul d'un cycle (CALC\_MAC3COEUR / DEFORMATION) à partir de résultats antérieurs, en prenant en compte le plan de chargement et le nom des assemblages. Ainsi, il est possible d'enchaîner les calculs de cycle : par exemple

- à partir des résultats de calculs de CHO101 (coeur de départ), on peut initier le calcul de CHO102 (coeur d'arrivée) avec des assemblages neufs et des assemblages issus de CHO101,
- après calcul de CHO101 et CHO102 (coeurs de départ), on peut initier le calcul de CHO103 (coeur d'arrivée) à partir d'assemblages neufs, issus de CHO101 et issus de CHO102
- il est aussi possible d'initier un calcul de coeur de n'importe quel type (disons 'N4' pour prendre un exemple) à partir d'un ensemble de resultats de calculs de coeurs de type quelconques (disons 'MONO' pour prendre un exemple) : il suffit que le nom des assemblages correspondent entre le coeur d'arrivée et les coeurs de départ.

## 4 Opérandes

---

### 4.1 Opérande TYPE\_COEUR\_N

Nom du type de cœur de départ.

### 4.2 Opérande NB\_ASSEMBLAGE\_N

Dans le cas d'un cœur de départ de type 'LIGNEXXX' (avec XXX='900', '1300' ou 'N4'), permet de préciser la longueur de la ligne de départ

### 4.3 Opérande TYPE\_COEUR\_NP1

Nom du type de cœur d'arrivée.

### 4.4 Opérande NB\_ASSEMBLAGE\_NP1

Dans le cas d'un cœur d'arrivée de type 'LIGNEXXX' (avec XXX='900', '1300' ou 'N4'), permet de préciser la longueur de la ligne d'arrive

### 4.5 Opérande TABLE\_N

Liste ordonnée de tables contenant l'information des assemblages (nom, position et conception principalement) dans les coeurs de départ. Si un assemblage (repéré par son nom) figure dans plusieurs tables, le résultat utilisé sera la dernier qui apparaît dans la liste. Il faut donc ordonner la liste de TABLE\_N et de RESU\_N du plus ancien au plus récent. Par exemple

```
TABLE_N = (tab_CHO101, tab_CHO102),  
RESU_N = (resu_CHO101, resu_CHO102)
```

### 4.6 Opérande RESU\_N

Liste ordonnée de résultats sur les coeurs de départ (la liste doit être de même longueur que TABLE\_N et TABLE\_N et RESU\_N doivent être dans le même ordre)

### 4.7 Opérande TABLE\_NP1

Table contenant l'information des assemblages dans le coeur d'arrivée

Attention : il est indispensable que les informations concernant un assemblage soit cohérentes dans les tables de départs et d'arrivée (par exemple, il faut qu'un assemblage de même nom dans les tables de départs et d'arrivée ait aussi la même conception dans ces tables)

### 4.8 Opérande MAILLAGE\_NP1

Maillage correspondant à la description du cœur d'arrivée.